

Metaal bewerker

De risico's van het vak en de maatregelen

➤ **Lichamelijke belasting**

61% van de metaalbewerkers vindt het werk lichamelijk zwaar. Klachten zijn er vooral over de rug (33%). Zwaar werk is onder andere het met de hand (ver)plaatsen van metalen onderdelen. Hierbij tillen of kantelen uw werknemers soms meer dan 25 kg. Bij het (ver)plaatsen, losmaken en vastzetten van onderdelen moeten zij ook duwen en trekken. Vaak wordt er lang staand in een licht voorovergebogen houding gewerkt. Bij onderhoud en reparatie worden verschillende houdingen ingenomen die belastend zijn: gebogen, gedraaid, geknield of liggend.

Maatregelen; Zorg er voor dat per persoon maximaal 25 kg wordt getild, of maximaal 50 kg door twee personen. Laat zwaardere onderdelen (ver)plaatsen met een takel, heftruck of verrijdbare heftafel. Verstrek hulpmiddelen waardoor een goede lichaamshouding kan worden ingenomen, zoals een instelbare werktafel, heftafel, kanteltafel en stasteun. Zorg voor voldoende afwisseling in het werk om eenzijdige belasting te voorkomen.

➤ **Lawaai**

Metaalbewerkers hebben tijdens het bewerken van metaal (onder meer slaan met een hamer, zagen, slijpen en verspanen) te maken met geluid van 100 dB(A) en soms nog hoger. 54% van de beroepsgroep ervaart het geluid als hinderlijk. Het niveau van het geluid wisselt sterk en is afhankelijk van de bewerking die wordt uitgevoerd. Gemiddeld over een werkdag overschrijdt de blootstelling vaak de grenswaarde.

Gehoorschade is te verwachten als er geen gehoorbescherming wordt gedragen.

Maatregelen; gebruik gehoorbeschermingsmiddelen (verplicht boven een geluidniveau van 80 dB(A)). Kies een comfortabel zittend middel, een hinderlijk middel wordt vaak slecht gebruikt. Gebruik geen doppen of watten als beschermingsmiddel. Deze beschermen vaak onvoldoende.

Otoplastieken met een op het geluidniveau afgestemd filter bieden wel een goede bescherming.

➤ **Schadelijk stof en schadelijke producten**

De metaalbewerker maakt gebruik van ontvetters en metaalbewerkingvloeistoffen. Ook heeft hij soms te maken met lasrook en metaalstof. 45% van de beroepsgroep heeft hinder van rook, vermoedelijk lasrook. 11% heeft klachten over chemische middelen. 27% klaagt over damp, gas en nevel (vermoedelijk de nevel van metaalbewerkingsvloeistoffen of de damp van ontvetters). In ontvetters kunnen vluchtige organische stoffen aanwezig zijn.

Metaalbewerkingvloeistoffen kunnen irriterende of allergene componenten bevatten. Vrijkomende lasrook, metaalstof, damp en nevel kunnen door uw werknemers worden ingeademd.

Maatregelen; Gebruik metaalbewerkingsvloeistoffen en ontvetters met weinig schadelijke componenten. Zorg voor mobiele afzuiging en/of vast opgestelde afzuiging wanneer er in de werkplaats regelmatig laswerk of stofveroorzakend werk wordt uitgevoerd. Zorg voor goede hygiënische voorzieningen. Zorg er voor dat de in het veiligheidsinformatieblad aangegeven beschermingsmiddelen aanwezig zijn, zo nodig ook ademhalingsbescherming tegen lasrook.

➤ **Onveiligheid**

Tijdens het werk zijn er diverse factoren die de veiligheid in gevaar kunnen brengen. Metaalbewerker kunnen gegrepen worden door een draaiende machine, of hierin bekneld raken. Bij diverse bewerkingen kunnen wegspringende delen of metaalsplinters (oog)letsel veroorzaken. Verwonding kan veroorzaakt worden door scherpe voorwerpen, gereedschappen of draaiende onderdelen van machines. Daarnaast kunnen zij struikelen over de rommel op de vloer of over snoeren en leidingen. Letsel is mogelijk door uitglijden over een gladde vloer. Ook bestaat de kans dat men in scherpe delen trapt. Door de straling en wegspringende druppels of vonken kan het lassen leiden tot verbranding en letsel. Hierbij lopen de huid en de ogen gevaar. Werken met elektriciteit tijdens het lassen kan leiden tot elektrocutie wanneer dit in een vochtige werkomgeving plaatsvindt. Werken met gassen kan brand of explosie veroorzaken. Bij het werken op locatie bestaat soms de kans op vallen van hoogte.

Maatregelen; Tref de vereiste voorzorgsmaatregelen in verband met het werken met gas(sen); zet de flessen vast, bescherm deze tegen hitte en kou, controleer regelmatig de slangen en aansluitingen, gebruik slangen van de juiste kleur, wees alert op slijtage of beschadiging en gebruik een vlamdover tegen vlamterugslag. Scherm laswerkplekken in de werkplaats af met lasschermen. Zorg dat de werkplek bij het werken op locatie veilig is; zet de randen af, leg de sparingen dicht en ruim de rommel op. Zorg voor een goede veiligheidsinstructie. Gebruik de noodzakelijke beschermingsmiddelen afgestemd op de risico's; veiligheidsschoenen (NEN-EN 345 voorzien van S3-codering), een gelaatsscherm of veiligheidsbril, een overall met lange mouwen, werkhandschoenen, valbeveiliging bij het werken op hoogte en zondig een veiligheidshelm (NEN-EN 397). Gebruik bij laswerk voor de daarbij noodzakelijke beschermingsmiddelen: een laskap of lashelm met op de straling afgestemde glazen, een lasoverall, hals- en keelbescherming en lashandschoenen.